



**MADEN METALÜRJİ**  
GRUBU

## YURTIÇİ HURDA TEKNİK ŞARTNAMESİ

Doküman No :İSD.ŞRT.012

Revizyon No:5

Yürürlük Tarihi :

Sayfa No :1/8

### 1. UYGULAMA

Bazik oksijen metoduyla çelik üretiminde soğutucu olarak kullanılacaktır.

### 2. KİMYASAL ÖZELLİKLER

Yurtiçinden temin edilen çelik hurdasının kimyasal kompozisyonu;

**Cu** : % 0,15 max.(Makas Hurdası için % 25 max.)

**Cr** : % 0,25 max.

**Ni** : % 0,15 max.

**Mo** : % 0,10 max.

**Sn** : % 0,020 max.

**As** : % 0,020 max.

**Hg** : % 0 max.

Değerlerine uygun olacaktır.

### 3. FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Yurtiçinden temin edilen çelik hurdasının fiziksel özellikleri maddeler halinde aşağıda verilmiştir.

#### 3.1. DKP

DKP hurda, imalat sanayiinde;

- Kesme işlemleri sonucu ortaya çıkan sac artıkların kıyılarak kırpıntı haline getirilmiş formları
- Kesme işlemleri sonucu ortaya çıkan sac artıkların presle balya/paket haline getirilmiş formları
- Haddelme sürecinde ortaya çıkan lokum formundaki uç-baş artıkları
- Çelik üretim, sürekli döküm sürecinde yarı mamul olarak çıkan ingot, blum, kütük, levha, konstrüksiyon ve benzeri çelik imalat artıkları ile oluşur.

DKP hurda aşağıda verilmiş olan kalınlık, ebat, yığın yoğunluğu ve tek parça ağırlığı kriterlerine uygun olacaktır. İmalat sanayiden gelen hurdalarda öncelikle yığın yoğunluğu şartına bakılır.

**Kalınlık** : 1,5 mm. min.

**Ebat** : 0,50 m. x 0,50 m. x 0,50 m. max.

**Yığın yoğunluğu** : 1 ton/m<sup>3</sup> min.

**Tek parça ağırlığı** : 400 kg. max.

DKP hurda, kesinlikle kullanılmış malzeme artıklarından oluşmayacak, kesinlikle oksit ve alaşım içermeyecektir. Yüzeyde atmosferik pas görülen malzemeler bu şarta dâhil değildir.

#### 3.2. EKSTRA

Ekstra hurda;

- Çelik imalat sektöründen çıkan kenar kesme malzemesinin sarılmış formları (Sarma)
- İmalat sanayinde kesme işlemleri sonucu ortaya çıkan sac artıkları
- İnşaat demiri kırpıntıları
- Kesilmiş ya da preslenmiş borular
- Dövme çeliği
- Demiryolu rayları, lokomotif ve ya vagon tekerlekleri ile oluşur.

Hazırlayan

Yürürlük Onayı

ULVİ UYANIK

BEKİR BURAK YAMANOĞLU



**MADEN METALÜRJİ**  
GRUBU

## YURTIÇİ HURDA TEKNİK ŞARTNAMESİ

Doküman No :İSD.ŞRT.012

Revizyon No:5

Yürürlük Tarihi :

Sayfa No :2/8

Ekstra hurda kullanılmamış/yeni imalat artıklarından oluşacaktır.

Ekstra hurda, aşağıda verilmiş olan kalınlık, ebat, yığın yoğunluğu ve tek parça ağırlığı kriterlerine uygun olacaktır. İmalat sanayiden gelen hurdalarda öncelikle yığın yoğunluğu şartına bakılır.

**Kalınlık** : 1,5 mm. min.  
**Ebat** : 1,00 m. x 0,60 m. x 0,60 m. max.  
**Yığın yoğunluğu** : Presli Malzemede 1 ton/m<sup>3</sup> min. – Kırpıntı Malzemede 0,7 ton/m<sup>3</sup> min.  
**Tek parça ağırlığı** : 500 kg. max.

Ekstra hurda, kullanılmış malzeme artıklarından oluşmayacak, oksit ve alaşım içermeyecektir. Yüzeyde atmosferik pas görülen malzemeler bu şarta dâhil değildir.

Sarma malzeme, nakliye ve tahliye esnasında açılmayacak şekilde bağlanmış olacaktır. Açılmış Sarma Malzeme I. GRUP kalite olarak değerlendirilecektir.

Çapı 30 cm'nin üzerinde olan (presli olmayan) boruların, Ekstra Kalitede değerlendirilebilmesi için boyunun 60 cm'nin altında olması gerekmektedir. Bu ebat tanımına uymayan boruların, kesilip açılarak plaka haline getirildiği düşünüldüğünde, malzeme ekstra kalite ebat tanımına uymayacak dolayısı ile I. GRUP kalite olarak değerlendirilecektir.

### 3.3. BONUS

Bonus hurda, kullanılmış, söküm ve demontaj işlemleri sonucu ortaya çıkan;

- Çelik konstrüksiyon imalat artıkları
- İnşaat demiri parçaları
- Sac ve boru parçaları
- Kesilmiş ya da preslenmiş borular
- Çelik profiller, levhalar ve travers parçaları
- Köprü ve yapı hurdaları
- Araç jant ve şaseleri
- Batık olmayan gemi hurdaları
- Demiryolu rayları, lokomotif ve ya vagon tekerlekleri ile oluşur.

Bonus hurda aşağıda verilmiş olan kalınlık, ebat, yığın yoğunluğu ve tek parça ağırlığı kriterlerine uygun olacaktır.

**Kalınlık** : 6,0 mm. min.  
**Ebat** : 1,00 m. x 0,60 m. x 0,60 m. max.  
**Yığın yoğunluğu** : 0,7 ton/m<sup>3</sup> min.  
**Tek parça ağırlığı** : 1.000 kg. max.

Bonus hurda, alaşım içermeyecektir.

### 3.4. MAKAS

Makas hurdası, yurtiçi toplama hurdanın, Makas (Shear) tabir edilen makinada belirli uzunluklarda kesilmesi ile elde edilen hurda tipidir. Makasta işlem gören hurda, ağırlıklı olarak evsel atıklardan (beyaz eşya hurdası, otomobil sacları, gıda ambalaj sac kapları, köşebent, profil, kırpıntı demir vb.) oluşmakta ve Kırkambar Hurdası olarak da ifade edilmektedir. Hurdanın makas ile sıkıştırılıp kesilmek suretiyle parça boyutunun küçültülmesi ve dolayısıyla yığın yoğunluğunun artırılması söz konusu olmaktadır.

Hazırlayan

Yürürlük Onayı

ULVİ UYANIK

BEKİR BURAK YAMANOĞLU



**MADEN METALÜRJİ**  
GRUBU

## YURTIÇİ HURDA TEKNİK ŞARTNAMESİ

Doküman No :İSD.ŞRT.012

Revizyon No:5

Yürürlük Tarihi :

Sayfa No :3/8

Bu tip hurda İsdemir'in ihtiyacı ve talebi halinde temin edilecektir.

Yurt içinden kamyonla gelen Makas hurdası olarak değerlendirilen hurdaların içeriğinde 4mm ve üzeri (bonus) malzeme oranı toplam yığın içinde %50 üzerinde görülmesi durumunda hurda kalitesi verilirken tespit edilen kadar Bonus kalite ayırımı yapılır.

Makas hurdası şartını (içeriğinde min %35 oranda 4mm ve üzeri et kalınlığı) karşılamayan hurda yapısında eksik görülen bonus (içeriğinde min %35 oranda 4mm ve üzeri et kalınlığı) miktarı kadar malzeme 2.grup kaliteye verilir.

Makas hurdası aşağıda verilmiş olan ebat ve yığın yoğunluğu kriterlerine uygun olacaktır.

**Ebat** : 0,80 m. x 0,40 m. x 0,40 m. max.  
**Yığın yoğunluğu** : 0,6 ton/m<sup>3</sup> min.  
**Tek parça ağırlığı** : 500 kg. max.  
**Makas hurdası et kalınlığı** : Hurda içinde min % 35 oranında  $\geq$  4 mm malzeme olmalıdır.  
**Kirlilik** : max 50 kg / kamyon bazında (50 kg kirlilik hurdanın yapısı nedeniyle teslim edilen hurda ağırlığından düşülmeyecektir. 50 kg üzeri miktardan düşülecektir.

Kimyasal Değerleri:

Cu : % 0,25 max  
Cr : % 0,25 max  
Ni : % 0,15 max  
Mo : % 0,10 max  
Sn : % 0,020 max  
As : % 0,020 max  
Hg : % 0 max.

### 3.5. I. GRUP HURDA

I. Grup Hurda;

- Ekstra ve Bonus hurdaların, belirtilen ebatlara uymayan formları
- Uygun şekilde bağlanmadığından dolayı açılan sarmalar
- İnşaat demirleri, rulolar, bağlar, teller vb. malzemenin sarma/yumak şeklindeki formları ile oluşur.

I. Grup Hurda, aşağıda verilmiş olan kalınlık, ebat, yığın yoğunluğu ve tek parça ağırlığı kriterlerine uygun olacaktır.

**Kalınlık** : 3,0 mm. min.  
**Ebat** : 1,50 m. x 0,60 m. x 0,60 m. min.  
**Yığın yoğunluğu** : 0,6 ton/m<sup>3</sup> min.  
**Tek parça ağırlığı** : 1.000 kg. max.

I. Grup Hurda alaşım içermeyecektir.

### 3.6. II. GRUP HURDA

II. Grup Hurda, DKP, Ekstra, Bonus, Makas ve I. Grup kalitelerinin dışında kalan;

- Batık gemi hurdaları,
- Uzun kenar kesme hurdaları (3 mm. ve altı)
- Sac hurdaları (3 mm. ve altı)
- Oksit siz/az oksitli çember hurdaları (3 mm. ve altı)
- Teller, bağlar vb. açık ya da presli halleri (3 mm. ve altı)

Hazırlayan

Yürürlük Onayı

ULVİ UYANIK

BEKİR BURAK YAMANOĞLU



**MADEN METALÜRJİ**  
GRUBU

## YURTIÇİ HURDA TEKNİK ŞARTNAMESİ

Doküman No :İSD.ŞRT.012

Revizyon No:5

Yürürlük Tarihi :

Sayfa No :4/8

- İnce oksit siz/az oksitli sac kırıntıları (3 mm. ve altı)
- Metalik evsel hurdalar vb. hurdalardan oluşur.

II. Grup Hurda, aşağıda verilmiş olan kalınlık, ebat, yığın yoğunluğu ve tek parça ağırlığı kriterlerine uygun olacaktır.

**Kalınlık** : 1,0 mm. min.  
**Ebat** : 1,50 m. x 0,60 m. x 0,60 m. max.  
**Yığın yoğunluğu** : 0,3 ton/m<sup>3</sup> min.  
**Tek parça ağırlığı** : 1.000 kg. max.

II. Grup Hurda, alaşım içermeyecektir.

### 4. ŞARTLAR VE CEZALAR

#### 4.1. GÜVENLİK

Hurda ve hurda sevkiyatı ile ilgili güvenlik şartları ve ilgili ceza maddeleri aşağıda verilmiştir.

##### 4.1.1. Radyoaktif Madde

Hurdalarda radyoaktif serpintiye maruz kalmış demir çelik atıkları veya herhangi bir radyoaktif madde bulunmayacaktır. Yerli hurda tedarikçilerinin göndereceği hurdaların Sabit Panel Tip Radyasyon Ölçme Sisteminden geçirerek İSDEMİR'e hurdayı göndermeleri gerekmektedir. Hurdalardaki radyasyon seviyesi, en fazla 0,4 mikroSievert/saat (40 mikroR/saat) olacaktır.

Hurda yüklü araçlar, Sabit Radyasyon Ölçüm Cihazı bulunan kantarda tartılarak, onay verilmesi halinde hurda tahliye alanına gidebilir. Hurda yüklü araç, Sabit Radyasyon Ölçüm Cihazından geçerken radyasyon alarmı alınması durumunda taşınabilir Radyasyon Ölçüm Cihazlarıyla yapılan ölçümlerde belirtilen sınır değeri aşan radyasyon tespit edilmesi halinde, "İsdemir Radyasyon Güvenliği Tehlike Durum Planı" uygulanır. Hurda yüklü araç içindeki radyoaktif parça/parçalar "İsdemir Hurdalarda Radyoaktif Malzeme Tespit Talimatına uygun şekilde tespit edilerek ayrılır. Bu işlemin ardından hurda yüklü araç yeniden radyasyon kontrolünden geçirilir ve onay verilmesi halinde hurda tahliye alanına gönderilerek tahliyesi gerçekleştirilir.

Firmaya, radyasyon tespit edilen araç başına 7.500 TL cezai işlem uygulanır ve anlık bertaraf gerektiren radyoaktif malzemelerin bertaraf maliyetleri firmadan tahsil edilir. Anlık bertaraf gerektirmeyen radyoaktif malzeme tespitleri için araç başına 7500 TL cezai işlem uygulanır. Anlık bertaraf gerektiren durumlar; radyoaktif kaynak tespiti, radyoaktif atık kova kapasitesini aşan miktarda buluntu tespitidir. Gerek görülmesi durumunda firma ziyaret edilerek radyasyon kontrolü ile ilgili mevcut durumu incelenir. Uygun olmayan bir durum tespit edilmesi halinde firma gerekli koşulları sağlayana kadar hurda alımı durdurulur.

##### 4.1.2. Askeri Mühimmat

Hurda içinde kesinlikle askeri mühimmat bulunmayacaktır. Konu malzemelerin tespiti halinde Grup Güvenlik Direktörlüğü'ne haber verilir. Firmaya parça başına **3.000 TL**. Para cezası uygulanır, firmanın sevkiyatları durdurulur ve firma yeniden değerlendirilerek malzeme tedarikine devam edilip edilmeyeceğine karar verilir.

##### 4.1.3. Basınçlı Kaplar

4.1.4. Hurdalar, basınçlı kap sınıfına giren tüp, tank, kazan ve benzeri hiçbir malzemeyi içermeyecektir. Konu malzemelerin tespiti halinde malzeme, ağzının kapalı ya da açık olmasına bakılmaksızın firma kamyonuna yüklenerek geri gönderilir.

Hazırlayan

Yürürlük Onayı

ULVİ UYANIK

BEKİR BURAK YAMANOĞLU



**MADEN METALÜRJİ**  
GRUBU

## YURTIÇİ HURDA TEKNİK ŞARTNAMESİ

Doküman No :İSD.ŞRT.012

Revizyon No:5

Yürürlük Tarihi :

Sayfa No :5/8

Basıncı kap tabiri yapılan materyaller fiziksel yapısı deforme halde ise (ezilmiş, preslenmiş, kesilmiş v.b) tehlike yaratmayacağı kararı verilmiş ise bu parçalar için ilgili firmaya hurda içerisinde bulunmaması için yazılı ve sözlü uyarı yapılır.

Tespit edilen basınçlı kaplarda (tüp, tank, kazan ve benzeri) fiziksel yapısında bir deformasyon görülmüş veya tehlike yaratacağı riskine karar verilmiş ise firmaya konu tanıma giren parça başına 1.000 TL. Para cezası uygulanır. Konu durumun aynı firma ile 2. kez yaşanması durumunda para cezası parça başına 2.000 TL., 3. kez yaşanması durumunda ise 3.000 TL. Para cezası uygulanır. Bu konu ile ilgili 3. kez ceza almış firmanın sevkiyatları durdurulur ve firma yeniden değerlendirmeye alınarak malzeme tedarikine devam edilip edilmeyeceğine karar verilir. Basıncı kap cezaları 1 yıllık periyotlar da değerlendirilir, her sene devrinde/başında firmanın bir önceki seneden kalan basınçlı kap tespit sayısı sıfırlanır.

### 4.1.5. Taşıyıcı Araç

Hurda taşıyan araçların,

- Hurda taşımaya uygun özelliklerde olması,
- Arka kapağın otomatik hidrolik sistemli olması,
- İstiap haddine uygun şekilde yüklenmiş olması, zorunludur.

Taşıyıcı araç otomatik arka kapak sistemli damperli değil ise, yetkili gözetim firması ve/veya Hurda Alım Müdürlüğü Personeli tarafından red edilecek, fabrika dışına çıkarılması sağlanacaktır.

Damperli olmayan kamyon nedeni ile 3 kamyonu reddedilmiş firmanın sevkiyatları durdurulur ve firma yeniden değerlendirilerek malzeme tedarikine devam edilip edilmeyeceğine karar verilir.

Hurda yüklü araç gerekli güvenlik tedbirlerini alarak yurtiçi hurda için belirlenmiş olan yere tahliyesini yapacaktır. Belirlenen yere tahliye yapılmaması durumunda oluşabilecek her türlü olumsuz durumdan firma sorumlu olacaktır.

Hurda sevkiyatı için nakliyede kullanılan araçların, yürürlükte olan trafik kanun ve kuralları ile Türkiye Cumhuriyeti Karayolları sınırlamalarına uyması sağlanacaktır. Bahis konusu kural kanun ve sınırlamalara uyulmaması halinde ortaya çıkabilecek her türlü ceza, vergi ve resimden hurda tedarikçi firma sorumlu tutulacaktır. Kullanılan nakliye araçlarının, karayoluna metal parçaları vb. dökmesi nedeni ile 3. şahıslara zarar verildiği konusunda İdemir Fabrikasına yapılan ispatlı bildirimler değerlendirilecek ve gerekli görüldüğü takdirde firma sevkiyatları durdurulacaktır. Ayrıca bahis konusu durumun fabrika sahası içinde gerçekleşmesi nedeni ile ortaya çıkabilecek her türlü masraf firmaya rücu edilecektir.

### 4.2. KİRLİLİK (Empurite)

Hurda içindeki demir dışı malzemeler kirlilik olarak değerlendirilecektir.

Hurdalar;

- Toprak, çamur, toz, taş, beton, moloz,
- Lastik, plastik, izolasyon malzemeleri,
- Tekstil ürünü,
- Tahta, ahşap ve türevleri,
- Cüruf, tufal, skal,
- Yağ, boya, zift ve benzeri demir dışı malzemeler ile su ve kar içermeyecektir.

Hazırlayan

Yürürlük Onayı

ULVİ UYANIK

BEKİR BURAK YAMANOĞLU



**MADEN METALÜRJİ**  
GRUBU

## YURTIÇİ HURDA TEKNİK ŞARTNAMESİ

Doküman No :İSD.ŞRT.012

Revizyon No:5

Yürürlük Tarihi :

Sayfa No :6/8

Hurda içinde, Gözetim Firması Personeli tarafından kirlilik tespit edilmesi durumunda tespit edilen miktar "Kirlilik" olarak kaydedilecek ve toplam hurda ağırlığından düşülecektir.

### 4.3. KALİTE DIŞI (Off Grade)

Bölüm 3'te tanımlanmış olan kalitelerin dışında kalan ve çelik üretim sürecinde hurda olarak kullanılması mümkün olmayan her türde malzeme kalite dışı malzeme olarak değerlendirilecektir.

Hurdalar;

a) Alaşımli malzemeler

- Sarılmış elektrik motorları, bakır kaplı malzemeler, yatak muhafazaları, yalıtılmış veya çıplak bakır tel, bakır kablo boruları, pirinç parçalar, yüksek miktarda bakır içerikli malzemeler,
- Kalay kaplı malzemeler, bilezikler, rulman kovanları vb. bronz esaslı elemanlar,
- Pil, lehim, çinko-kurşun alaşımli plakalar, kablo uçları, kurşun esaslı yatak ve yatak kovanları,
- Krom, nikel ve molibden içeren mekanik parçalar,
- Motor, araç tahrik dişlileri, dingiller, vites kutuları, hidrolik sistem parçaları, dişli tekerlekleri, takımları ve kalıpları,
- Manyetik olmayan parçalar gibi alaşımli çelik ve paslanmaz çelikten mekanik parçalar,
- Banyo kazanları ve kalorifer petekleri,
- Pik demir,

b) Diğer

- İmalat artığı talaşlar ve preslenmiş talaşlar,
- Kapalı hacim oluşturabilecek; varil, tank, kazan vb. malzemenin dolu/boş halleri
- Çelik ergitme, ısıtma, taşlama, kesme, kaynak işlemleri sonucunda ortaya çıkan atıklar,
- Asetilen ile kesme işlemlerinden kaynaklanan atıklar,
- Aşırı paslı (çürümüş) malzemeler,
- Egzoz parçaları
- Civa veya civa içerikli malzemeler içermeyecektir.

Hurda içinde, Gözetim Firma Personeli tarafından kalite dışı malzeme tespit edilmesi durumunda tespit edilen miktar "Kalite Dışı" olarak kaydedilecek ve toplam hurda ağırlığından düşülecektir.

İsdemir, kalite dışı olarak değerlendirilmiş malzemeyi iade etme hakkına sahip olup, malzemeyi iade etmeyip, kullansa dahi kalite dışı malzemenin bedelini kesinlikle ödemeyecektir.

### 4.4. HURDA REDDİ

Kamyon boşaltılmadan önce hurda kontrol platformu üzerinden yapılan görsel kontrolde;

- Askeri Mühimmat
- Basıncılı Kaplar
- Kirlilik
- Kalite Dışı Malzeme
- 1.Grup Malzeme
- 2.Grup Malzeme
- Gelen hurdanın tahliye öncesinde araç kasasına yapılan kontrolünde ebatsız (1.grup malzeme) miktarının 2 ton üzerinde görülmesi
- Gelen hurdanın tahliye öncesinde araç kasasına yapılan kontrolünde alaşımli (istenmeyen) malzeme grubuna giren malzemenin 2 ton üzerinde görülmesi
- Damperli olmayan kamyon
- Elektronik bileşenleri ve devreleri bulunan hurda görülmesi

Hazırlayan

Yürürlük Onayı

ULVİ UYANIK

BEKİR BURAK YAMANOĞLU



**MADEN METALÜRJİ**  
GRUBU

## YURTIÇİ HURDA TEKNİK ŞARTNAMESİ

Doküman No :İSD.ŞRT.012

Revizyon No:5

Yürürlük Tarihi :

Sayfa No :7/8

tespit edilmesi halinde, hurda, Yurtiçi Hurda Alım Personelinin de onayı alınarak Gözetim Firması tarafından reddedilebilecektir.

Radyoaktif Madde tespiti halinde gerekli prosedür, İsdemir tarafından uygulanacak ve hurda kamyonu reddedilecektir.

### 4.5. GENEL ŞARTLAR

Paket halinde gelen hurdalar rastgele seçilerek ayrılacak ve iç kısmı kontrol edilecektir. Yapılan kontrol sonucunda Kirlilik ve/veya Kalite Dışı Malzeme tespit edilmesi durumunda firmanın sevkiyatları durdurulur ve firma yeniden değerlendirilerek malzeme tedarikine devam edilip edilmeyeceğine karar verilir.

Hurda kamyonlarının üstü branda ile örtülmüş olacaktır. Firmaların sevkiyatlarını yapan kamyon şoförleri İsdemir'in iş güvenliği kurallarına uygun şekilde hareket edecekler, işletme sahasında kişisel koruyucu ekipmanlarını (baret, güvenlik ayakkabısı, toz gözlüğü) eksiksiz olarak kullanacaklardır. Şoförler, kamyon kasasının arka kapağını açmak için ya da herhangi başka bir amaç ile kamyon kasası ile hurda havuzu arasına girmeyeceklerdir.

Hurda sevkiyatı için Fabrika sahasına saat 08:00'den önce giriş yapılmayacaktır. İlan edilen ve firmalara yazılı olarak bildirilen son giriş saatine uyulacaktır. Belirtilen saatten sonra fabrikaya gelen hurda kamyonları fabrika sahasına alınmayacaktır.

Hurda araçları yalnızca İsmail AKÇAKMAK kapısından giriş yapacaklardır.

Firma irsaliyesinin bir sureti girişte güvenlik personeline teslim edilecektir.

Dolu hurda araçlarının, liman bölgesinde, radyasyon panelli kantarda, radyasyon kontrolü ve brüt tartımları yapılacaktır. Tahliyeden sonra da boş tartım yapılacaktır.

İş bu şartname kapsamında tedarikçi firmaların İsdemir'e hurda tedariki yapması durumunda, tedarikçi firmalar bu şartnameyi kabul ve teyit etmiş sayılacaktır.

Hurda miktarının belirlenmesinde İsdemir kantar sonucu geçerli olacaktır.

Tedarikçi firmanın hurda sevkiyat/ sevkiyatlarına yönelik yapılan kalite değerlendirmesine herhangi bir itirazı olması halinde, firma itirazını kalite değerlendirme raporunun İsdemir tarafından gönderim tarihinden itibaren en geç 5 iş günü içinde OMMG Hurda Alım Müdürlüğü'ne bildirmelidir.

Firma itiraz bildirim süresi içinde itirazını bildirmez ise, ilgili sevkiyat/sevkiyatlara ilişkin yapılan hurda kalite değerlendirmesini kabul etmiş sayılacaktır.

Yapılacak itiraza yönelik inceleme ilgili sevkiyat raporu ve sevkiyata ait fotoğraf kayıtlarının gözetim firmasınınca yeniden incelemesini kapsamaktadır.

Gözetim firmasının tekrar değerlendirme sonucu kararı tüm taraflar için nihai olacaktır.

### 5. MUAYENE ŞEKLİ

Hurdalar, boşaltma esnasında, Gözetim Firması Personeli ve/veya Yurtiçi Hurda Alım Personeli tarafından kontrol edilecektir. Ayrıca, Yurtiçi Hurda Alım Personelinin müsaade vermesi halinde, tedarikçi firma personeli kontrole nezaret edebilecektir. Hurda kaliteleri, bu spesifikasyonun 3. kısmında verilmiş olan kriterler baz alınarak, Gözetim Firması Personeli tarafından belirlenecek ve raporlanacaktır. Sevkiyatlarda, kamyon içinde birden fazla hurda kalitesi tespit edilmesi de mümkün olup belirlenen tahmini Kirlilik ve Kalite Dışı Malzemeler miktarı toplam hurda ağırlığından düşülecektir.

Hazırlayan

Yürürlük Onayı

ULVİ UYANIK

BEKİR BURAK YAMANOĞLU



**MADEN METALÜRJİ**  
GRUBU

## YURTIÇİ HURDA TEKNİK ŞARTNAMESİ

Doküman No :İSD.ŞRT.012

Revizyon No:5

Yürürlük Tarihi :

Sayfa No :8/8

İstenmeyen malzeme ve durumlar, Gözetim Firması Personeli ve Yurtiçi Hurda Alım Personeli tarafından tespit edilecek, bu spesifikasyonun ilgili madde hükümleri uygulanacaktır.

### 6. NUMUNE ALMA

Gerektiğinde, en az 1 adet dökümde, kimyasal analiz sonuçları baz alınarak kimyasal kompozisyon değerlendirilmesi yapılacaktır.

Hazırlayan

Yürürlük Onayı

ULVİ UYANIK

BEKİR BURAK YAMANOĞLU